

В диссертационный совет
Д 212.233.04 ФГАОУ ВО ГУАП,
190000, г. Санкт-Петербург,
ул. Большая Морская, д. 67, лит. А

ОТЗЫВ на автореферат

диссертационной работы *Скорняковой Елизаветы Алексеевны*
на тему: «Модели и методики планирования производственных
процессов приборостроительного предприятия»,
представленную на соискание ученой степени кандидата
технических наук по специальности 05.02.22 – Организация
производства (радиоэлектроника и приборостроение)

Целью диссертационных исследований Скорняковой Е.А. является повышение результативности организации приборостроительного предприятия путем разработки моделей и методик планирования производственных процессов. Результативность процесса планирования в частности определяется временем осуществления каждого из его элементов, а также отклонениями, возникающим во время его осуществления, в виде ошибок в вводных данных или ошибках в создаваемом плане. В условиях нестабильной экономической ситуации предприятиям зачастую приходится создавать несколько версий планов производства с целью выбора наилучшего, что при большом количестве вводных данных, несовершенных методиках построения плана производства и значительных горизонтах планирования является достаточно сложным процессом. В связи с этим актуальность выбранной темы исследования не вызывает сомнения.

Для достижения поставленной цели диссертант сформулировал пять задач: анализ организации поточного производства приборостроительного предприятия и выявление особенностей процесса планирования, разработки модели организации процесса планирования, разработка методики и модели построения планов различного горизонта, разработка методики расчета времени такта и реализация разработанных моделей и методик в виде автоматизированной системы производственного планирования поточного производства.

С целью решения поставленных задач, а также обеспечения полноты проводимых исследований, автором был проведен анализ организации процесса планирования не только приборостроительных предприятий, но и автомобилестроительного поточного предприятия.

ГУАП	Документ зарегистрирован
	« 17 » мая 20 19 г.
	Вх. № 71-170 / 19

Научная новизна диссертации состоит в том, что автором разработаны и научно обоснованы:

- модель организации процесса планирования приборостроительного предприятия, позволяющая осуществлять взаимодействие всех участников внутри одного устойчивого подмножества в режиме реального времени с целью повышения результативности процесса производственного планирования;

- многокритериальная модель и методика процесса создания производственного плана приборостроительного предприятия поточного типа, позволяющие создавать план любого горизонта с учетом большого количества входных данных;

- методика расчета оптимального времени такта при учете различных ограничений, обеспечивающая наибольшее соответствие объема производства заказу для планов любой длительности, не имеющая аналогов;

- автоматизированная система производственного планирования на основе разработанных моделей и методик, повышающая результативность исследуемого процесса.

Судя по автореферату, научные положения и выводы имеют практическую ценность, которая заключается в том, что их использование способствует повышению результативности процесса планирования приборостроительных предприятий.

Автореферат диссертации отличается научным стилем и логичностью изложения, материал структурирован. Общая характеристика исследования, основное содержание работы, теоретические и практические части автореферата сбалансированы. Основные результаты проведенного исследования опубликованы в ведущих рецензируемых журналах и представлены на всероссийских и международных конференциях и форумах.

В то же время в качестве рекомендации и замечания к работе следует отметить, что:

- представленный на рисунке 6 граф описывает взаимодействие участников процесса производственного планирования, но в тексте автореферата не приводятся пояснения какие именно подразделения являются участниками исследуемого процесса и обмен какими данными/документами происходит между ними;

- на стр. 15 автореферата в качестве критерия выбора наилучшего алгоритма расчета ВТ обозначено «количество периодов, в которых кум. Δ приближена к нулю (кумулятивное $\Delta = \pm 50$)», но не пояснено почему именно такое значение кум. Δ выбрано в качестве критерия, формулировку этого критерия

лучше перевести из абсолютных единиц в процентное значение, в зависимости от объема заказа.

Однако указанные замечания не снижают общей высокой оценки рецензируемой работы.

Вывод: содержание автореферата свидетельствует о том, что диссертация Скорняковой Елизаветы Алексеевны на тему «Модели и методики планирования производственных процессов приборостроительного предприятия» является самостоятельно выполненной и законченной научной работой, отвечающей требованиям ВАК, предъявляемым к кандидатским диссертациям по техническим наукам, а ее автор заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.22 – Организация производства (радиоэлектроника и приборостроение).

Отзыв составил:

Главный конструктор
средств радиолокации и
пеленгации АО «Научный
центр прикладной
электродинамики»,
кандидат технических наук, доцент

Кузнецов Александр Семенович

Подпись А.С. Кузнецова
заверяю
ВРИО Генерального
директора АО «Научный
центр прикладной
электродинамики»



В.П. Белов

194100, Санкт-Петербург, ул. Менделеевская, д.8
Тел.: +7 (812) 324-25-87, адрес электронной почты: office@scaegroup.com
Акционерное общество «Научный центр прикладной электродинамики»