

А О « К О Н Ц Е Р Н В К О « А Л М А З – А Н Т Е Й »



**АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
« К О Н С Т Р У К Т О Р С К О Е Б Ю Р О  
СПЕЦИАЛЬНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ »  
(АО «КБСМ»)**



пр. Обуховской Обороны, д. 120, лит. ЕЧ, Санкт-Петербург, 192012  
Тел.: (812) 665-56-00; Факс: (812) 665-57-99, E-mail: office@kbsm.su  
ОКПО 07560280, ОГРН 1037804017140, ИНН/КПП 7802205799/781101001

## **ОТЗЫВ**

на автореферат диссертационной работы

Скорняковой Елизаветы Алексеевны

на тему: «Модели и методики планирования производственных процессов  
приборостроительного предприятия»,

представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук  
по специальности

05.02.22 – Организация производства (радиоэлектроника и приборостроение)

На сегодняшний день уровень организации планирования производственных процессов на отечественных предприятиях в большинстве случаев характеризуется высокой сложностью, несовершенством процессов сбора данных и оценки плана, несоответствием созданного плана заказу на производство, низким уровнем автоматизации и информатизации. Указанные выше проблемы говорят о необходимости формирования новых подходов, методов и средств, направленных на повышение результативности организации процесса планирования предприятия путем разработки новых моделей и методик.

Автором рассмотрены существующие теоретические и практические положения по организации планирования производственных процессов поточного приборостроительного предприятия, предложены модели

ГВАПОД	Документ зарегистрирован	
	« 24 » 05	2019 г.
	Вх. №	71-150/19

организации процесса планирования и построения плана, разработана методика построения плана производства любого горизонта с учетом большого числа ограничений и методика расчета оптимального времени такта, позволяющая достигать минимальной разницы между планом производства и заказом. Предложенные модели и методики, заложенные в основу автоматизированной системы производственного планирования, обладают научной новизной, состоящей в разработке теоретических положений и научно-практических рекомендаций по повышению результативности организации планирования производственных процессов поточного приборостроительного предприятия.

Содержание автореферата, поставленная цель и задачи диссертационного исследования, а также логика структуры работы, позволяют сделать вывод о законченности и глубине проработки исследуемого вопроса и научной зрелости диссертанта.

Отмечая общую положительную оценку работы, можно выделить следующие недостатки:

1) в автореферате не отражены организационные аспекты реализации предложенных моделей и методик планирования производственных процессов;

2) в настоящее время на предприятиях создаются электронные архивы технологической документации, в автореферате не освещена оценка возможности автоматического переноса архивных данных с целью предотвращения ошибок ручного ввода.

Данные замечания не влияют на общую положительную оценку проведенных соискателем исследований и имеют в большей степени рекомендательный характер.

Считаю, что диссертация Скорняковой Елизаветы Алексеевны на тему «Модели и методики планирования производственных процессов приборостроительного предприятия» представляет собой самостоятельное научное исследование, выполненное на высоком уровне и в полной мере

соответствующее требованиям п. 9 «Положения о порядке присуждения ученых степеней» ВАК РФ, а ее автор заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.22 – Организация производства (радиоэлектроника и приборостроение).

Инженер технолог 1  
категории  
технологического отдела  
АО «КБСМ»,  
кандидат технических наук

Кирилл Владимирович Чаузов

Подпись К.В.Чаузова  
заверяю  
Заместитель генерального  
директора по работе с  
персоналом и соц.  
развитию АО «КБСМ»



Николай Андреевич Красавин