

Отзыв

Атрошенко Светланы Алексеевны, научного руководителя диссертационной работы Королёва Ильи Анатольевича на тему «Методика квалитетрической оценки инструментальных высокохромистых сталей для процесса холодной штамповки», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.23 - Стандартизация и управление качеством продукции

В соответствии с Государственной программой РФ "Развитие промышленности и повышение ее конкурентоспособности" повышение качества инструмента, а, следовательно, и материалов, из которых они изготовлены, является актуальным. Еще более актуальна задача квалитетрической оценки инструментальных сталей, так как позволяет сэкономить время и деньги на проведение испытаний.

В диссертационной работе Королёва И.А. получено новое решение актуальной научно-технической задачи повышения качества оценки инструментальных высокохромистых сталей для процесса холодной штамповки на основе разработки методики квалитетрической оценки этих сталей. С поставленными задачами Королёв И.А. успешно справился.

Автором работы получен ряд новых научных результатов:

- уточненная номенклатура критериев оценки показателей качества высокохромистых инструментальных сталей по сравнению со стандартными критериями оценки твердости и карбидной неоднородности;
- впервые разработанная комплексная модель выбора инструментов оценки качества высокохромистых инструментальных сталей для процесса холодной штамповки;
- впервые разработанная методика оценки качества высокохромистых инструментальных сталей для процесса холодной штамповки;
- расширены возможности современных квалитетрических инструментов применительно к задаче оценивания качества высокохромистых инструментальных сталей для процесса холодной штамповки.

Все вышеперечисленное отражает значимость результатов диссертационного исследования Королёва И.А. для науки и производства.

Научные положения, выводы и рекомендации, сформулированные в диссертации Королёва И.А., обоснованы и достоверны, что обеспечивается корректностью применения математического аппарата, инструментов оценки качества, применением поверенных приборов и установок для проведения экспериментов, публикацией и обсуждением основных результатов исследований.

Королёвым И.А. опубликовано 13 печатных работ, в том числе 5 статей в ведущих рецензируемых научных изданиях из перечня, утвержденного ВАК РФ. Материалы диссертации докладывались и обсуждались на семи Международных и Всероссийских научных конференциях.

Использование выводов, положений и рекомендаций, сформулированных в диссертации Королёва И. А., позволило повысить стойкость пуансонов из разработанных сталей, термообработанных по предложенным режимам, увеличить их эксплуатационные свойства — твердость, прочность на изгиб, ударную вязкость и карбидную неоднородность, что подтверждено актами внедрения и составляет практическую ценность полученных в диссертации Королёва И. А. результатов.

При подготовке диссертационной работы Королёв И.А. проявил себя сложившимся научным исследователем, способным формулировать цели и задачи, определять и обосновывать применение необходимых методов исследования, анализировать и интерпретировать полученные результаты. Королёв И.А. обладает хорошей теоретической подготовкой в области управления качеством высокохромистых инструментальных сталей для процесса холодной штамповки. Королёв И.А. изучил значительный объем литературных источников по теме диссертации, использовал современные методы обработки данных.

В период обучения в аспирантуре Королёв И.А. принимал участие в различных научно-технических конференциях и семинарах. Он проводил практические занятия со студентами по дисциплине «Всеобщее управление качеством». Все основные результаты достаточно полно отражены в опубликованных автором работах.

Настоящим отзывом подтверждаю, что диссертационная работа Королёва Ильи Анатольевича на тему «Методика квалиметрической оценки инструментальных высокохромистых сталей для процесса холодной штамповки» является самостоятельно выполненным и законченным научным исследованием, содержащим новое решение научно-технической задачи повышения качества оценки высокохромистых инструментальных сталей для процесса холодной штамповки.

Считаю, что работа полностью удовлетворяет требованиям ВАК к кандидатским диссертациям, а ее автор Королёв Илья Анатольевич заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.23 - Стандартизация и управление качеством продукции.

Научный руководитель,
профессор кафедры «Экономики и управления качеством»
ФГБОУ ВО «Санкт-Петербургский государственный
экономический университет»,
доктор физико-математических наук, профессор,

Атрошенко Светлана Алексеевна

