

В диссертационный совет Д 212.233.04 при Федеральном государственном автономном образовательном учреждении высшего профессионального образования «Санкт-Петербургский государственный университет аэрокосмического приборостроения»,
190000, Санкт-Петербург, ул. Большая Морская, д. 67

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Королёва Ильи Анатольевича на тему «Методика квалитетической оценки инструментальных высокохромистых сталей для процесса холодной штамповки», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.23 - Стандартизация и управление качеством продукции

Современные тенденции в развитии машиностроения и металлообработки показывают, что от качества инструментальных материалов зависит как качество изготавливаемых изделий, так и конечная их стоимость, а объективный выбор инструментальных материалов влияет на конечную прибыль организации, уменьшение издержек, повышение качества продукции, удовлетворенности потребителя и его ожиданий.

В силу необходимости снижения издержек на производство изделий изготавливаемых холодной штамповкой, все более актуальной является задача совершенствования как самих инструментальных материалов, так и технологии оценки качества инструментальных высокохромистых сталей.

Поскольку обеспечение соответствующего уровня качества продукции изготавливаемой с применением технологии холодной штамповки осуществляется, прежде всего, за счет выбора инструментальных высокохромистых сталей, путем объективной оценки эти сталей, актуальность темы работы не вызывает сомнений.

Цель и задачи исследования связаны с повышением качества оценки инструментальных высокохромистых сталей для процесса холодной штамповки путем разработки методики квалитетической оценки ориентированной на процессы повышения качества инструментальных высокохромистых сталей. В ходе исследования автором были получены следующие результаты:

- уточненная номенклатура критериев оценки показателей качества высокохромистых инструментальных сталей по сравнению со стандартными критериями оценки твердости и карбидной неоднородности;
- впервые разработанная комплексная модель выбора инструментов оценки качества высокохромистых инструментальных сталей для процесса холодной штамповки;
- впервые разработанная методика оценки качества высокохромистых инструментальных сталей для процесса холодной штамповки;
- расширены возможности современных квалитетических инструментов применительно к задаче оценивания качества высокохромистых инструментальных сталей для процесса холодной штамповки.

