

В диссертационный совет Д 212.233.04 при Федеральном государственном автономном образовательном учреждении высшего профессионального образования «Санкт-Петербургский государственный университет аэрокосмического приборостроения»,
190000, Санкт-Петербург, ул. Большая Морская, д. 67

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Королёва Ильи Анатольевича на тему
«Методика квалиметрической оценки инструментальных высокохромистых
сталей для процесса холодной штамповки», представленной на соискание
ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.23 -
Стандартизация и управление качеством продукции

Современные тенденции в развитии машиностроения и металлообработки показывают, что от качества инструментальных материалов зависит как качество изготовленных изделий, так и конечная их стоимость, а объективный выбор инструментальных материалов влияет на конечную прибыль организации, уменьшение издержек, повышение качества продукции, удовлетворенности потребителя и его ожиданий.

В силу необходимости снижения издержек на производство изделий изготовленных холодной штамповкой, все более актуальной является задача совершенствования как самих инструментальных материалов, так и технологий оценки качества инструментальных высокохромистых сталей.

Поскольку обеспечение соответствующего уровня качества продукции изготовленной с применением технологии холодной штамповки осуществляется, прежде всего, за счет выбора инструментальных высокохромистых сталей, путем объективной оценки эти сталей, актуальность темы работы не вызывает сомнений.

Цель и задачи исследования связаны с повышением качества оценки инструментальных высокохромистых сталей для процесса холодной штамповки путем разработки методики квалиметрической оценки ориентированной на процессы повышения качества инструментальных высокохромистых сталей. В ходе исследования автором были получены следующие результаты:

- уточненная номенклатура критериев оценки показателей качества высокохромистых инструментальных сталей по сравнению со стандартными критериями оценки твердости и карбидной неоднородности;
- впервые разработанная комплексная модель выбора инструментов оценки качества высокохромистых инструментальных сталей для процесса холодной штамповки;
- впервые разработанная методика оценки качества высокохромистых инструментальных сталей для процесса холодной штамповки;
- расширены возможности современных квалиметрических инструментов применительно к задаче оценивания качества высокохромистых инструментальных сталей для процесса холодной штамповки.

Результаты работы доведены до практического применения, что подтверждается актами внедрения.

Однако, по исследованию Королёва И.А. имеется следующее замечание: подробно не раскрыта технология использования статистических методов при малых выборках.

Указанное замечание не снижает ценности проведенного исследования. Полученные результаты соответствуют уровню кандидатской диссертации по рассматриваемой специальности. Автореферат диссертации составлен с соблюдением установленных требований, дает необходимое представление о работе. Основные положения и научные результаты нашли отражение в 13 опубликованных научных трудах, 5 из которых в научных журналах, рекомендованных ВАК РФ.

Диссертация представляет собой завершенное научное исследование и отвечает требованиям Положения о присуждении научных степеней, а ее автор, Королёв И.А., заслуживает присуждения ему искомой ученой степени по специальности 05.02.23 – Стандартизация и управление качеством продукции.

Заведующая кафедрой технологии металлов и судоремонта
Мурманского государственного технического университета,
кандидат технических наук, профессор

21.11.2014

Баева

Баева Людмила Сандуовна

*Подпись Баевой Людмилы Сандуовны
заверяю:
Ученый секретарь
ФГБОУ ВО «МГТУ»*



Лицо № 14-1792114

Сведения об организации: Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего профессионального образования «Мурманский государственный технический университет»

Адрес: 183010, г. Мурманск, ул. Спортивная, 13

Телефон: (7) (8152) 44-33-68

Web-сайт: <http://www.mstu.edu.ru>

Адрес электронной почты: BaevaLS@mstu.edu.ru

ГУАП	Документ зарегистрирован	
	<i>04.12.2014</i>	
Входящий № <i>14-1792114</i>		
Документовед		
<i>А. Ремчуков</i>		
20		