

В диссертационный совет Д 212.233.04
при Федеральном государственном
автономном образовательном учреждении
вышего профессионального образования
«Санкт-Петербургский государственный
университет аэрокосмического
приборостроения»

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации

Королёва Ильи Анатольевича

на тему «Методика квалиметрической оценки инструментальных высокохромистых сталей для процесса холодной штамповки», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности

05.02.23 - Стандартизация и управление качеством продукции

Диссертационное исследование Королёва И.А. затрагивает актуальную научно-техническую задачу повышения качества оценки инструментальных высокохромистых сталей для процесса холодной штамповки с помощью создания методики квалиметрической оценки этих сталей. Основными научными результатами диссертационной работы Королёва И.А. являются:

- уточненная номенклатура критериев оценки показателей качества высокохромистых инструментальных сталей по сравнению со стандартными критериями оценки твердости и карбидной неоднородности;
- впервые разработанная комплексная модель выбора инструментов оценки качества высокохромистых инструментальных сталей для процесса холодной штамповки;
- впервые разработанная методика оценки качества высокохромистых инструментальных сталей для процесса холодной штамповки;
- расширены возможности современных квалиметрических инструментов применительно к задаче оценивания качества высокохромистых инструментальных сталей для процесса холодной штамповки.

Вышеперечисленное отражает значимость результатов диссертационного исследования Королёва И.А. и позволяет повысить экономическую эффективность процессов производства, связанных с операциями холодной штамповки, а также значительно уменьшить субъективность мнений экспертов. Также считаю, что Королёв И.А. правильно акцентирует внимание на значимости квалиметрической оценки инструментальных высокохромистых сталей для процесса холодной штамповки. Важным является и тот факт, что автором диссертационного исследования получены конкретные результаты, свидетельствующие о повышении качества выбора инструментальных сталей, подтвержденные актами внедрения.

По автореферату имеется следующее **замечание**: из рассмотрения автореферата неясно, каким образом рассчитываются коэффициенты экономической целесообразности свойств материала, вводимые в расчет модифицированного комплексного показателя желательности (формула 1).

ГУАП	Документ зарегистрирован
	08.12.2014
Входящий № 19-1820/14	
Документован	
Р.Смирнов	
08.12.2014	

Оценивая диссертационную работу в целом, следует отметить, что автор умеет ставить и решать научные задачи и подтверждать правильность полученных решений на практике.

Отмеченное замечание не снижает общий уровень работы. Работа Королёва И.А. по научной значимости представленных в ней результатов соответствует требованиям ВАК, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а ее автор заслуживает присуждения ему искомой ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.23 – «Стандартизация и управление качеством продукции».

Профессор кафедры физики
Федерального государственного казенного военного
образовательного учреждения высшего профессионального образования
«Военно-космическая академия имени А.Ф.Можайского»
Министерства обороны Российской Федерации,
кандидат физико-математических наук

Рымкевич Павел Павлович

Рымкевич П.П.

Горючев профессор Рымкевич П.П.
затвержено



Федеральное государственное казенное военное образовательное учреждение высшего профессионального образования “Военно-космическая академия имени А.Ф. Можайского”
Министерства обороны Российской Федерации, <http://www.academy-mozhayskogo.ru>
197198, г. Санкт-Петербург, ул. Ждановская, д. 13.
Тел: +7(812) 347-97-70. Эл.почта: yka@mil.ru