

В диссертационный совет Д 212.233.04
Санкт-Петербургского государственного университета
аэрокосмического приборостроения

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Королёва Ильи Анатольевича
на тему «Методика квалитетической оценки инструментальных
высокохромистых сталей для процесса холодной штамповки»,
представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по
специальности 05.02.23 - Стандартизация и управление качеством продукции

Одним из основных факторов развития современного машиностроения является совершенствование технологии изготовления изделий при уменьшении организационных, производственных издержек, что в конечном итоге приводит к наилучшим экономическим результатам. При этом важнейшими вопросами, являются улучшение качества инструментальных материалов для процесса холодной штамповки и совершенствование технологии их оценивания. В работе Королёва И.А. изучены и систематизированы эти важнейшие задачи.

При модернизации и создании новых машиностроительных и металлообрабатывающих предприятий, встает вопрос о применении современных технологий в области холодной штамповки. Ни для кого не секрет, что большинство изделий изготавливаемых при помощи технологии холодной штамповки используется каждый день как в быту, так и повседневной жизни миллиардов людей. Таким образом, решая задачу повышения качества инструментальных материалов и совершенствования технологии оценки качества, автор разработал методики позволяющие сделать наиболее точные и объективные квалитетические оценки инструментальных материалов для процесса холодной штамповки, лишенные большинства недостатков экспертных методов используемых сегодня в отечественной промышленности. Это обуславливает актуальность диссертационной работы И.А. Королёва.

Содержательная часть автореферата раскрывает научный подход к изучаемой группе проблем, а обозначенная цель исследования достигается за счет логично выстроенного и последовательного решения заявленных задач. Одним из несомненных достоинств работы является, на наш взгляд, предложенный трехуровневый алгоритм проведения оценки качества инструментальных высокохромистых сталей, представленный на странице 7 автореферата.

К недостаткам автореферата можно отнести то, что автор не достаточно полно раскрывает аспект стандартизации разработанных методик, и как следствие, не делает выводов о возможных направлениях развития данного инструмента. Однако, отмеченные недостатки не снижают общей положительной оценки представленной работы.

Содержание автореферата позволяет сделать вывод о том, что автор сформулировал ряд предложений по решению задач, имеющих важное значение для оценки инструментальных высокохромистых сталей для процесса холодной штамповки.

С учетом всего вышеуказанного, следует сказать, что диссертационная работа на тему: «Методика квалиметрической оценки инструментальных высокохромистых сталей для процесса холодной штамповки», результаты которой отражены в рассматриваемом автореферате, полностью соответствует требованиям, предъявляемым ВАК РФ к кандидатским диссертациям. Автор диссертации, Королёв Илья Анатольевич, заслуживает присвоения степени кандидата технических наук по специальности 05.02.23 – «Стандартизация и управление качеством продукции».

Доцент кафедры
менеджмента и систем качества,
кандидат технических наук, доцент

Щербаков Александр Юрьевич

Заслуженный профессор А.Ю. Щербаков
подпись

П. В. Рыжова

Контактные данные:

ФИО полностью: Щербаков Александр Юрьевич

Должность: Доцент кафедры менеджмента и систем качества

Специальность, по которой защищена диссертация: 05.13.06

Место работы: Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования Санкт-Петербургский государственный электротехнический университет «ЛЭТИ» им. В.И. Ульянова (Ленина)

Адрес с почтовым индексом: 197376, Россия, Санкт-Петербург, улица Профессора Попова, дом 5

Телефон: (812) 346-47-86

Web-сайт: <http://www.eltech.ru/>

Адрес электронной почты: AYScherbakov@etu.ru



ЛЭТИ	Документ зарегистрирован
	04.12.2014
	Входящий № 14-1790/14
	Документ закл. [Signature]
	20