

Санкт-Петербургский
государственный университет
аэрокосмического приборостроения

В диссертационный совет Д212.233.04

190000, Санкт-Петербург,
ул. Большая Морская, д.67.

Отзыв

**на автореферат диссертации Королёва Ильи Анатольевича
«Методика квалиметрической оценки инструментальных сталей для процесса
холодной штамповки»**

Современная практика управления качеством основывается на применении ряда основополагающих принципов менеджмента качества, в том числе на принципе «принятие решений на основе фактов». В соответствии с данным принципом, следует выбрать необходимые показатели качества, провести сбор, обработку и анализ данных, затем принять управленческое решение. Однако эта процедура будет эффективна только в случае адекватного выбора того, что мы будем контролировать. Эта проблема возникает и в случае решения задачи обеспечения стабильности процессов, когда происходит анализ и оценка дестабилизирующих факторов, и когда речь идет о необходимости улучшения технологического процесса, повышения конкурентоспособности продукции. Здесь также возникает вопрос о направлениях, в которых необходимо провести изменения. Это в полной мере относится к процессу холодной штамповки, который является одним из самых перспективных в современном машиностроении. Известно, что основным из факторов, влияющих на результат технологического процесса, является качество инструмента и оснастки, и, если более точно, то качество материала для их изготовления. Выбор материала, который в основном сегодня делается на основе экспертной оценки, не всегда может в полной мере быть оптимальным. Поэтому предложения, сделанные автором в этой работе, по выбору показателей качества для инструментальных сталей и методам обработки данных являются крайне актуальными.

Разработанный автором подход по квалиметрической оценке решает задачу стандартизации и унификации показателей качества инструментальных сталей, предназначенных к использованию для процессов холодной штамповки. Это приводит к

возможности эффективного управления качеством используемого инструмента и, в свою очередь, отражается на качестве процесса производства, а в итоге на качестве продукции. Автором предложена оригинальная методика проведения качества продукции, включающая обоснованный выбор сопутствующих инструментов. Применение методики в системах менеджмента качества предприятий, связанных с холодной штамповкой, приведет не только к «прозрачности» процедур, но позволит улучшать качество соответствующих процессов. Особый интерес представляет анализ материалов, проведенный на основе квалитметрических методов и демонстрирующий широкие возможности предложенной методики применительно к использованию для инструментальных высокохромистых сталей.

В качестве замечаний можно отметить следующее:

- в методике проведения оценки качества ВХИС на рис 2. выбор стали и технологии улучшения свойств завершается проведением оптимизации свойств ВХИС, и только затем начинают выбирать квалитметрические инструменты, проводить оценку качества и т.д. Может быть, для этой оптимизации свойств с самого начала и задействовать весь предлагаемый набор инструментов? Иначе технология и качество существуют отдельно друг от друга.

- Из автореферата неясно, что автор понимает под «расширением возможности применения» квалитметрических инструментов. Речь идет только о применении известных инструментов в новой, пусть и особой, области или автору пришлось усовершенствовать данные инструменты, что было бы интересно для более широкого применения?

Однако указанные замечания не затрагивают основных положений диссертационной работы, которая по актуальности исследований, научной новизне и практической значимости соответствует требованиям ВАК, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а её автор, Королёв Илья Анатольевич, заслуживает присуждения ему учёной степени кандидата технических наук по специальности 05.02.23 «Стандартизация и управление качеством продукции».

Профессор кафедры «Управление качеством и сертификация», к.т.н., доцент

Подпись Одинокова С.А. заверяю.

Главный Ученый секретарь

Одиноков Сергей Анатольевич

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего профессионального образования «МАТИ – Российский государственный технологический университет имени К.Э. Циолковского», <http://mati.ru>
121552 г.Москва, ул.Оршанская, д.3..
Тел/факс: +7(499)149-1600. Эл.почта: post@mati.ru



С.А.Одиноков

Г.Г.Артюшина

