

**ЗАКРЫТОЕ  
АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
«ИНСТИТУТ  
ТЕЛЕКОММУНИКАЦИЙ»**

ул. Кантемировская, д.5,  
Санкт-Петербург, 194100  
тел. (812) 740-77-07, факс 740-77-08  
[office@itain.spb.ru](mailto:office@itain.spb.ru)  
ОКПО 59452298,  
ОГРН 1027801538600

ИНН/КПП 7802199182/780201001

28.05.2019 № 1056

На № \_\_\_\_\_ от 22.04.2019  
Д12.233.04-485/19

Ученому секретарю  
диссертационного совета  
Д 212.233.04  
при ФГАОУ ВО «Санкт-Петербургский  
государственный университет  
аэрокосмического приборостроения»  
А. П. Ястребову

ул. Большая Морская, д. 67, лит. А  
190000, Санкт-Петербург

**УТВЕРЖДАЮ**  
Генеральный директор  
ЗАО «Институт телекоммуникаций»  
заслуженный деятель науки РФ,  
доктор технических наук, профессор

С. П. Присяжнюк

«28» мая 2019 г.

**ОТЗЫВ**

на автореферат диссертации ЧАБАНЕНКО Александра Валерьевича  
«Модели и методики обеспечения качества корпусных элементов, выполненных  
по аддитивным технологиям», представленной на соискание ученой степени  
кандидата технических наук по специальности 05.02.23 — Стандартизация и  
управление качеством продукции

Для радиоэлектронной промышленности всегда является важным  
соответствие используемых материалов и технологий повышающимся  
требованиям надежности и экономической эффективности. Аддитивные  
технологические процессы открывают новые возможности в проектировании  
конструкций свободной формы, например, создание корпусных элементов РЭА.

ГУПП ОД	Документ зарегистрирован	
	<u>«30</u> мае <u>2019</u> г.	
	Вх. № <u>71-181/19</u>	

Получаемые структуры имеют преимущество по массе по сравнению с изготавливаемыми по традиционным технологиям.

Отмеченные обстоятельства обуславливают важную роль применения аддитивных технологий в производстве корпусов РЭА.

Представленная диссертация несомненно вносит весомый вклад в развитие теоретических основ и принципов построения корпусных элементов РЭА и содержит новые научные результаты. В частности, научную новизну диссертации составляют:

- разработанная модель состояния корпусных элементов РЭА, выполненных по аддитивным технологиям, для анализа влияния внешних и внутренних действующих факторов в процессе моделирования эксплуатации радиоэлектронного устройства;
- разработанная параметрическая модель послойного наплавления корпусных элементов, включающая прототипированные элементы компонентной базы РЭА, для обеспечения качества процесса функционирования аддитивной установки и выбор температурных режимов;
- обоснованная и дополненная номенклатура показателей качества корпусных элементов РЭА, регламентированная разработанным стандартом организации, учитывающая современные требования национальных, международных стандартов и требования технических регламентов к полимерам;
- разработанная методика обеспечения качества процесса производства корпусных элементов, выполненных по аддитивной технологии из композиционных материалов, с применением статистических методов регулирования потока процесса и методики выбора полимера для аддитивного производства на основе композиционных материалов.

Чабаненко А.В. предложен оригинальный научно-методический инструментарий повышения результативности процесса производства

корпусных элементов РЭА, выполненных по аддитивным технологиям из композиционных материалов.

По теме диссертации автором опубликовано 29 работ, в том числе 8 статей в ведущих рецензируемых научных журналах, 4 статьи в изданиях, входящих в Международные реферативные базы данных и системы цитирования. 8 работ опубликовано Чабаненко А.В. без соавторов. Научные положения диссертационной работы обсуждались на международных, всероссийских научных и научно-практических конференциях и семинарах.

Вместе к автографу диссертации Чабаненко А.В. имеется следующее замечание:

– не уточнено, учитывает ли автор в своей работе требования ASTM F2792.1549323-1 и ГОСТ Р 57558-2017/ISO/ASTM 52900:2015.

Однако отмеченное замечание не оказывают решающего влияния на положительную оценку автографа диссертационной работы и результаты научно-квалификационной работы в целом.

## ВЫВОДЫ

1. Судя по содержанию автографа, диссертация выполнена на высоком научно-техническом уровне и является законченной квалификационной работой, отвечает требованиям раздела II «Положения о присуждении ученых степеней», утвержденного постановлением Правительства РФ № 842 от 24.09.2013 (в ред. от 01.10.2018), предъявляемым к кандидатским диссертациям.

2. По новизне, уровню научной проработки полученных результатов соискатель, Чабаненко Александр Валерьевич, достоин присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.23 – «Стандартизация и управление качеством продукции».

Научный секретарь

кандидат технических наук

Михаил Юрьевич Аванесов