

В диссертационный совет
Д 212.233.04 при ФГАОУ ВО
«Санкт-Петербургский
государственный университет
аэрокосмического приборостроения»
190000, г. Санкт-Петербург,
ул. Большая Морская, д.67, лит. А.

Отзыв
на автореферат диссертации
Чабаненко Александра Валерьевича

«Модели и методики обеспечения качества корпусных элементов,
выполненных по аддитивным технологиям», представленной на соискание
ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.23 —
Стандартизация и управление качеством продукции

Диссертационное исследование Чабаненко Александра Валерьевича посвящено решению важнейшей проблемы обеспечения качества продукции, выполненной по технологии аддитивного производства. Постановка цели и задач диссертационного исследования продиктованы необходимостью совершенствования теоретических принципов, алгоритмов, обеспечивающих качество конечного изделия и создание механизмов повышения результативности аддитивного производства и, в частности, производства корпусных элементов РЭА.

В этой связи тематика диссертационного исследования Чабаненко А.В., направленного на повышение результативности процесса производства корпусных элементов РЭА, выполненных по аддитивным технологиям из композиционных материалов, является актуальной.

Результаты использования основных положений, выводов и рекомендаций, сформулированных в диссертации, позволяют обеспечить сокращение несоответствий в производстве корпусных элементов, выполненных по аддитивным технологиям, снижение материальных, ресурсных и трудовых затрат, что автор подтверждает актами внедрения.

УНП С	Документ зарегистрирован
	« <u>30</u> » <u>мая</u> <u>2019</u> г.
	Вх. № <u>71-182/19</u>

Вместе с тем, на наш взгляд, в автореферате есть ряд недостатков.

1) Из материалов автореферата не ясно, могут ли быть полученные научные результаты использованы для проектирования корпусных элементов, выполненных по технологии селективного лазерного спекания.

2) Из автореферата диссертации не полностью ясно, учитывает ли разработанная параметрическая модель послойного наплавления корпусных элементов, возможность настройки оборудования.

Отмеченные недостатки не снижают значимости и актуальности данного исследования.

По теме диссертации автором опубликовано 29 работ, в том числе 8 статей в ведущих рецензируемых научных журналах из перечня ВАК, 4 статьи в изданиях, входящих в Международные реферативные базы данных и системы цитирования. 8 научных работ опубликовано Чабаненко А.В. без соавторов. Научные положения диссертационной работы обсуждались на 8 Международных, 5 Всероссийских научных и научно-практических конференциях и семинарах.

Судя по автореферату, диссертация Чабаненко А.В. на тему «Модели и методики обеспечения качества корпусных элементов, выполненных по аддитивным технологиям» выполнена на достаточно высоком научном уровне, имеет важное научно-практическое и прикладное значение и в полной мере соответствующее требованиям п. 9 «Положения о порядке присуждения ученых степеней» ВАК РФ, а ее автор, Чабаненко Александр Валерьевич, заслуживает присуждения ему ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.23 – Стандартизация и управление качеством продукции.

Научный руководитель предприятия

АО "Лазерные системы",

председатель НТС

д.т.н., профессор



Борейшо А.С.

Контактная информация:

Борейшо Анатолий Сергеевич

АО «Лазерные системы»

Адрес: 198515, Россия, г. Санкт-Петербург, п. Стрельна, ул. Связи д. 34, лит. А, ОЭЗ
«Нойдорф», тел.: +7 (812) 612-02-88, факс: +7 (812) 612-02-89, e-mail: office@lsystems.ru