

ГУАП ОД	Документ зарегистрирован	
	« 19 »	11 2025 г.
	Вх. № 81-221/25	

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Кваса Евгения Станиславовича
«Модели и методики повышения качества организации
роботизированных линий розлива»,
представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук
по специальности 2.5.22 – «Управление качеством продукции. Стандартизация.
Организация производства»

Диссертационная работа Евгения Станиславовича Кваса посвящена организации роботизированных линий розлива в условиях цифровой трансформации промышленности и повышения требований к промышленной безопасности и эффективности производства. Особую актуальность исследование приобретает в связи с необходимостью повышения конкурентоспособности отечественных предприятий.

Предлагаемый в диссертации Евгения Станиславовича Кваса научный подход, объединяющий интегральную модель оценки и управления качеством, риск-ориентированную организацию производственных процессов и технологии технического зрения для контроля качества состояний буферных зона и режимов работы транспортеров, формирует целостную методику повышения качества организации производства при одновременном снижении генерируемых акустических эмиссий и соблюдении требований промышленной и экологической безопасности на производствах с роботизированными линиями розлива жидких материальных потоков.

Разрабатываемые в ходе диссертационного исследования Кваса Е.С. научные результаты, выносимые на защиту, обладают практической значимостью, которая заключается в том, что ее результаты использованы в процессах организации производства на предприятиях ООО «Полус», ООО «Валдай Роботы» ООО «Иннотех», ООО «Симертех» и обеспечили снижение материальных и трудовых затрат, улучшения качества и безопасности условий труда на производственных линиях, а также применены в образовательном процессе ФГАОУ ВО «Санкт-Петербургский государственный университет аэрокосмического приборостроения», что подтверждено актами внедрения.

Вместе с тем, работа не лишена недостатков:

- в работе не в полной мере представлено количественное сравнение предложенных организационно-алгоритмических мер снижения шума с традиционными инженерными решениями (экранирование, капсулирование, звукопоглощение) по капитальным и эксплуатационным затратам и влиянию на производительность.

- в тексте диссертации встречаются опечатки, например «гермитизации» вместо «герметизации» (описание процесса укупорки); «детекции» и т.д., не всегда унифицирована запись единиц измерения: дБ(А)/дБА;

Отмеченные недостатки не снижают теоретической и практической значимости научных результатов, выводов и рекомендаций, полученных диссертантом в ходе проводимого исследования. Полученные автором результаты достаточно полно опубликованы в научных изданиях. Содержание автореферата соответствует специальности, по которой диссертация представлена к защите.

Таким образом, диссертационная работа Кваса Е.С. «Модели и методики повышения качества организации роботизированных линий розлива» соответствует требованиям, установленным п. 9, 10, 11, 13, 14 «Положения о присуждении ученых степеней», утвержденного Постановлением Правительства РФ от 24.09.2013г. №842 (в действующей редакции), а ее автор Квас Евгений Станиславович заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.22. – Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства.

Выражаю согласие на включение моих персональных данных в аттестационные документы соискателя и их дальнейшую обработку.

Доктор физико-математических наук

(специальность 01.02.01 – теоретическая механика), доцент,

директор института робототехники и компьютерного зрения,

АНО ВО «Университет Иннополис»

Малолетов Александр Васильевич

05.11.2025

Автономная некоммерческая организация высшего образования «Университет Иннополис»

Адрес: 420500, г. Иннополис ул. Университетская, д. 1.

тел.: +7-999-162-02-74

e-mail: a.maloletov@innopolis.ru

Подпись А. В. Малолетова заверяю:

Директор по развитию и кадровой политике

АНО ВО «Университет Иннополис»

Валиев Р.Ф.