

ГДАГОД	Документ зарегистрирован	
	«07»	11 2025 г.
	Вх. № 81-188/25	

В диссертационный совет 24.2.384.02
при ФГАОУ ВО «Санкт-Петербургский государственный
университет аэрокосмического приборостроения»,
190000 г. Санкт-Петербург, ул. Большая Морская, д. 67

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Кваса Евгения Станиславовича
«Модели и методики повышения качества организации роботизированных линий
розлива», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук
по специальности 2.5.22 – «Управление качеством продукции. Стандартизация.
Организация производства»

Диссертационное исследование Кваса Е.С. направлено на развитие решения научной проблемы в области оптимизации организационно-технологических параметров роботизированных комплексов, суть которой заключается в наличии фундаментального конфликта между двумя императивами современного промышленного производства: объективной потребностью в наращивании мощностных характеристик (в данном случае – производительности линий розлива) и жесткими экологическими и эргономическими требованиями, ограничивающими уровень шумовых воздействий на операторов линии и другой производственный персонал.

Актуальность работы подтверждается ее соответствием государственным приоритетам в промышленности, обозначенным, в том числе, в нацпроекте технологического лидерства «Средства производства и автоматизации». Развитие прилагаемых в работе Кваса Е.С. организационно-технических и научно-методических решений напрямую способствует повышению конкурентоспособности российских предприятий в исследуемой отрасли.

На защиту автором диссертационного исследования выносятся следующие научные положения:

1. Квалиметрическая модель оценки и управления качеством роботизированного розлива на основе контрольных функций и коэффициентов.
2. Методика оценки качества организации технологических процессов роботизированного розлива и эффективности функционирования линии на основе эксплуатационных коэффициентов.
3. Методика организации производства для решения задач промышленной и экологической безопасности в области снижения шумовых эмиссий, возникающих в процессе работы роботизированных линий розлива.
4. Система управления качеством состояния буферных зон транспортеров роботизированных линий розлива для снижения шумовых эмиссий, предотвращения их переполнения, брака и боя тары.

Достоверность полученных результатов обеспечена последовательным применением адекватных методов математического анализа и статистической обработки данных, а также верификацией разработанных моделей.

Практическая значимость работы подтверждена успешным внедрением результатов исследования в производственную деятельность ряда промышленных предприятий, включая ООО «Полюс», ООО «Валдай Роботы», ООО «Иннотех» и ООО «Симертех».

Выводы и положения диссертации прошли широкую научную апробацию и опубликованы в рекомендованных рецензируемых научных изданиях. Общий объем публикаций по теме исследования составляет 22 работы, в том числе 8 статей в ведущих

(Кульчицкий А.А.)