



ЗАСЛОН | НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР

Акционерное общество
«ЗАСЛОН»
(АО «ЗАСЛОН»)
Коли Томчака ул., д. 9,
Санкт-Петербург, 196006

Тел. (812) 327-90-99,
Факс (812) 324-61-00
E-mail: info@onegroup.ru
www.zaslon.com
ИНН 7826092350
КПП 781001001

В диссертационный совет
Д 212.233.04 ФГАОУ ВО
ГУАП,

190000, г. Санкт-Петербург,
ул. Большая Морская, д. 67,
лит. А

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации

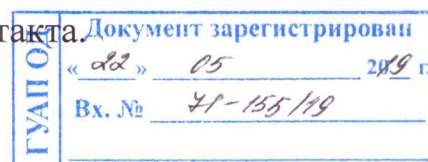
Скорняковой Елизаветы Алексеевны

«Модели и методики планирования производственных процессов приборостроительного предприятия»,

представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.22 – Организация производства (радиоэлектроника и приборостроение)

Тема диссертационного исследования Скорняковой Елизаветы Алексеевны является актуальной поскольку в настоящее время зачастую возникают проблемы при принятии оперативных управленческих решений на основе создаваемых планов производства, в основе которых лежат достоверные данные и оценки ответственными подразделениями. Важность этого вопроса подчеркивается вводом новых санкций против Российской Федерации и необходимостью импортозамещения зарубежных технологий отечественными. Для повышения результативности процесса планирования приборостроительного предприятия необходим инструмент, который позволит своевременно собирать данные и создавать на их основе план производства, максимально соответствующий заказу, а также учитывающий меры по предупреждению рисков характерных для исследуемого процесса.

На основе проведенного анализа публикаций, посвященных вопросам организации производств и разработке автоматизированных систем планирования, автором отмечено, что в них не отражены в достаточной мере проблемы автоматизации процесса планирования поточного приборостроительного производства с целью оперативного создания планов с плавающим горизонтом на основе расчета времени такта.



Цель и задачи диссертационного исследования четко сформулированы на основе изученной информационной базы. Полученные научные результаты, являющиеся личным вкладом автора в решение рассматриваемой проблемы, подтверждают научную новизну диссертационного исследования.

В диссертационной работе решена актуальная научно- практическая проблема, имеющая большое значение для отечественных приборостроительных предприятий. Исследование является самостоятельной работой, результаты которого имеют практическое применение.

Вместе со всеми достоинствами работы, по автореферату есть замечание: на рисунке 15 приведены результаты эксперимента построения плана производства для 24 периодов, но не приведена длительность каждого из периодов, а также не пояснено есть ли какое- либо влияние длительности периодов на расчетное время такта и, в целом, на поточность.

Замечание не снижает общего положительного впечатления от работы. Автореферат диссертации позволяет получить полное представление о диссертации, его научной новизне и практической значимости.

Все сказанное выше позволяет сделать вывод о том, что диссертация Скорняковой Елизаветы Алексеевны «Модели и методики планирования производственных процессов приборостроительного предприятия» отвечает требованиям и критериям, предъявляемым ВАК РФ, а ее автор заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.22 – Организация производства (радиоэлектроника и приборостроение).

Начальник лаборатории
по разработке ПО В-П, 912.1
АО «Заслон»,
Кандидат технических наук

Гармаш Виталий Николаевич

Подпись В.Н. Гармаша заверяю
Специалист отдела кадров
АО «Заслон»

Ведущий специалист по
управлению персоналом
Д.С. Константинов



МП