

ГИАП ОД	Документ зарегистрирован
	«28» 05 2026 г.
	Вх. № 81-191/26

В диссертационный совет 24.2.384.02
ФГАОУ ВО «Санкт-Петербургский государственный
университет аэрокосмического приборостроения»,
190000, г. Санкт-Петербург, ул. Б. Морская, д. 67

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Назаревича Станислава Анатольевича
«Методы управления качеством функционирования организационных и
производственных систем», представленной на соискание ученой степени доктора
технических наук по специальности 2.5.22 – «Управление качеством продукции.
Стандартизация. Организация производства»

Актуальность диссертационного исследования. Совершенствование современных форм связи исследовательской сферы с производственной сферой происходит путем организации научно-производственных комплексов, интегрально сочетающих функции исследований, разработок и опытной эксплуатации, ускоряющих трансфер научных и технико-технологических достижений в промышленное серийное производство.

Для сохранения глобальной конкурентоспособности отечественным предприятиям требуются комплексные системные механизмы, позволяющие провести анализ и оценку системотехнических процессов, обеспечивающих функционирование указанной выше цепочки создания ценности, и приводящие протекающие процессы по ключевым показателям в соответствие с современными международными требованиями, включая ориентиры действующей федеральной программы «Производительность труда».

Диссертация Назаревича Станислава Анатольевича «Методы управления качеством функционирования организационных и производственных систем» посвящена анализу именно актуальных причинно-следственных факторов, формирующих научно-техническое знание и обеспечивающих его трансформацию в результаты практической производственной деятельности.

Научная новизна и значимость результатов. В диссертационной работе сформулированы и обоснованы шесть основных положений, выносимых на защиту, каждое из которых содержит элементы научной новизны, обладает теоретической и практической значимостью:

1. Метод управления типологией организационных и производственных систем, на основе итерационного цикла оценки организационного знания и показателей качества целевого функционирования системотехнических процессов, отличающийся дополненной и наукометрически верифицированной типологией, с учетом квалиметрических условий, позволяющих измерять классификационные

свойства внесённых дополнений, сокращает время принятия решения о выборе цели и траектории организационного развития предприятия на 30 - 32%.

2. Метод управления организационно-технологической надежностью организационных и производственных систем, отличающийся групповыми показателями оценки качества организованности, управляемости и технологичности, а также учетом влияния организационных патологий, инновационного поведения и организационного забывания, на структурные подразделения, позволяющий управлять эффективностью функционирования системотехнических процессов, повышает результативность структурных подразделений за счет снижения частоты сбоев производственных процессов на 27 – 28 %.

3. Модели реверсивно-переходных состояний организационных и производственных систем, отличающиеся применением матриц переходных вероятностей для выбора типа организационных и производственных систем, с учетом мониторинга уровня зрелости системотехнических процессов и реперных точек, определяющих уровень зрелости технологии производственной системы, на основе признаков морально-технологического устаревания функционально-необходимых и функционально-достаточных подсистем, сокращают время выбора траектории организационного развития на 20-45%.

4. Метод обеспечения качества системотехнических процессов функционально-необходимых и функционально достаточных подсистем, отличающийся учетом последствий организационно-управленческих, технологических и технических рисков, для типологии организационных и производственных систем, включающий дополненный ряд моделей деградации технических систем, позволяющий определять потребность в улучшении качества функционирования организационных и производственных систем, позволяет сократить среднее время от выявления сбоя до формирования корректирующих действий на 9–14%, повышает эффективность процесса анализа деградации технических систем на 7-15 %.

5. Метод классификации реверсивно-переходных состояний для типологии организационных и производственных систем, отличающийся применением системы нечеткого вывода Сугено, на основе квалиметрических условий, позволяет улучшить качество функционирования организационных и производственных систем, повышает точность диагностики организационного состояния на 15-20%.

6. Метод управления качеством функционирования организационных и производственных систем, отличающийся применением вектора комплексных показателей, характеризующих качество целевого функционирования системотехнических процессов и эффективность функционирования организационных и производственных систем, позволяет управлять выбором типа систем на основе моделей реверсивно-переходных состояний и увеличивает

производительность труда на 11-19%, повышает обоснованность и результативность стратегических решений.

Теоретическая и практическая значимость.

Теоретическая значимость результатов исследования заключается в развитии методологических основ управления организационными и производственными системами за счет дополненной типологии верифицированной наукометрическим способом и идентифицированной квалиметрическими условиями, что расширяет теоретический аппарат для выбора целевых состояний организационных и производственных систем. Кроме того такое развитие методологических основ управления обеспечивает возможность по новому и достоверно использовать механизм организационных патологий, инновационного поведения и организационного забывания как значимых факторов управляемости структурных подразделений научно-производственных комплексов.

Существенно отметить внушительное внедрение результатов диссертационного исследования С. А. Назаревича на предприятиях приборостроительного комплекса, включая АО НИИ «Масштаб», ПАО «ЦНПО Ленинец», АО «НИИ «РУБИН», АО «Микротехника», ООО «Лаборатория инфокоммуникационных сетей», а также в образовательном процессе ФГАОУ ВО «Санкт-Петербургский государственный университет аэрокосмического приборостроения».

Достоверность и обоснованность результатов. Достоверность обеспечивается корректным применением математического аппарата, включая теорию нечетких множеств, марковские процессы, методы квалиметрии и регрессионного анализа, а также согласованностью теоретических положений с результатами апробации.

Публикационная активность соискателя положительно впечатляет и отвечает всем формальным и содержательным требованиям: суммарно опубликовано 88 печатными работами, среди которых 15 статей в изданиях из перечня ВАК по специальности 2.5.22 (9 из них без соавторов), 11 публикаций в изданиях, индексируемых международными реферативными базами, 3 свидетельства о регистрации программ для ЭВМ, 1 монография и 6 учебных изданий.

При общей положительной оценке работы есть замечания, вызванные желанием более подробного изложения, нежели это представлено в ограниченном объеме автореферата диссертации:

1. В тексте автореферата не раскрыто каким образом проводится анализ наличия функционально-достаточных и функционально-необходимых подсистем и по каким критериям фиксируется момент «достаточности» квалиметрических условий.
2. В связи с ускорением инновационных процессов и в условиях цифрового перехода вызывает интерес:

- оценки организационных патологий (стр. 21);
- уровень зрелости технологии (стр. 22);
- авторские технологии управления организационным забыванием (стр. 20).

Просьба пояснить эти предложения.

Указанные замечания носят рекомендательный характер и не снижают общей высокой оценки диссертационного исследования.

Заключение. Диссертационная работа Назаревича Станислава Анатольевича «Методы управления качеством функционирования организационных и производственных систем», представляет собой завершённую научно-квалификационную работу, в которой решена научная проблема развития методологии управления качеством функционирования организационных и производственных систем. Диссертационная работа Назаревича С.А. соответствует требованиям, установленным Положением о присуждении ученых степеней, утвержденным Постановлением Правительства РФ от 24.09.2013г. №842 (в действующей редакции), а ее автор Назаревич Станислав Анатольевич заслуживает присуждения ученой степени доктора технических наук по специальности 2.5.22 «Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства».

Профессор Высшей школы проектной деятельности и инноваций в промышленности, института машиностроения, материалов и транспорта, федерального государственного автономного образовательного учреждения высшего образования «Санкт-Петербургский политехнический университет Петра Великого»,



И.Л. Туккель,
заслуженный деятель науки РФ, доктор технических наук, профессор

Туккель Иосиф Львович
профессор, доктор технических наук,
профессор Высшей школы проектной деятельности и инноваций в промышленности, института машиностроения, материалов и транспорта, федерального государственного автономного образовательного учреждения высшего образования «Санкт-Петербургский политехнический университет Петра Великого», заслуженный деятель науки Российской Федерации

195251, г. Санкт-Петербург, вн. тер. г. муниципальный округ Академическое,
ул. Политехническая, д.29 литера Б
+7 (812) 775-05-30 tukkel_il@spbstu.ru

